

AUTEUR: QA  
 GOEDKEURING: BSTS



DOCUMENT: ALG.DOC.0006  
 REVISIE: 1  
 DATUM: 21/08/2018  
 PAGINA: 1 / 4

**1. Code d'identification unique du produit type**

Eléments structuraux suivant EN 1090-1:2009+A1:2011, constitués par des:

- Produits laminés à chaud en aciers de construction selon EN 10025-1:2004.
- Produits plat laminés à chaud en aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid selon EN 10149-1:2013.
- Profils creux pour la construction finis à chaud en aciers non alliés et à grains fins selon EN 10210-1:2006.
- Profils creux pour la construction soudés, formés à froid en aciers non alliés et à grains fins selon EN 10219-1:2006.
- Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid selon EN 10346:2015.

Procédés certifiés: approvisionnement, documentation, identification, manipulation et stockage, découpage (sciage, cisailage et coupage thermique), perçage de trous, soudage, galvanisation, grenailage avec ou sans primer de protection temporaire et transport.

**2. Usage prévu du produit de construction**

Utilisation constructive dans tous types d'ouvrages de construction selon EN 1090-1:2009+A1:2011.

**3. Fabricant**

Sobemetal NV, Fabriekstraat 85, 1800 Vilvoorde

**4. Le système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction**

Système 2+, déclaration, par le fabricant, des performances en ce qui concerne les caractéristiques essentielles du produit de construction.

**5. Norme harmonisée, Notified body**

EN 1090-1:2009+A1:2011, OCAB-OCBS CE1148 a réalisé l'inspection initiale de l'usine et du contrôle de production en usine et réalise la surveillance continue, l'évaluation et l'approbation du contrôle de production en usine selon le système 2+ et a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine 20171125.

**6. Performances**

- Tolérances sur les dimensions et la forme selon § 11.2 de EN 1090-2:2018
  - Tolérances sur les dimensions et la forme d'un élément de base selon § 11.2.2.1 de EN 1090-2:2018

Produits selon EN10025-1	EN 10060	Ronds laminés à chaud
	EN 10059	Carrés en acier laminés à chaud pour usages généraux
	EN 10058	Plats en acier laminés à chaud pour usages généraux
	EN 10056-1	Cornières à ailes égales et inégales en acier de construction
	EN 10056-2	
	EN 10055	Fers T à ailes égales et à coins arrondis en acier laminés à chaud
	EN 10279	Profilés en U en acier laminés à chaud
	NPD	Larges plats
	EN 10034	Poutrelles I et H en acier de construction
	NPD	Tôles larmées
	EN 10051	Bandes laminées à chaud en continu, bandes et tôles issues de larges bandes laminées à chaud
	EN 10029	Tôles en acier laminées à chaud, d'épaisseur égale ou supérieure à 3 mm
	EN 10162	Profilés en acier formés à froid
EN 10149-1	EN 10051	Bandes laminées à chaud en continu, bandes et tôles issues de larges bandes laminées à chaud
EN10210-1	EN10210-2	Profilés creux pour la construction finis à chaud en aciers non alliés et à grains fins
EN 10219-1	EN 10219-2	Profilés creux pour la construction soudés, formés à froid en aciers non alliés et à grains fins
EN 10346	EN 10143	Tôles et bandes en acier revêtues en continu par immersion à chaud

- Tolérances sur les dimensions et la forme d'un élément parachevé selon les tolérances essentielles de EN 1090-2:2018 tableau B.1 à B.10.

AUTEUR: QA  
 GOEDKEURING: BSTS



 DOCUMENT: ALG.DOC.0006  
 REVISIE: 1  
 DATUM: 21/08/2018  
 PAGINA: 2 / 4

- Soudabilité (maximum CEV en %):

Produits laminés à chaud en aciers de construction selon EN 10025-1:2004 Soudabilité selon EN 10025-2:2004, tableau 6 <sup>a</sup>						
Qualité	Méthode de désoxydation <sup>b</sup>	Epaisseur nominale (mm)				
		≤30	>30 ≤40	>40 ≤150	>150 ≤250	>250 ≤400
S235JR/J0	FN	0,35	0,35	0,38	0,40	-
S235J2	FF	0,35	0,35	0,38	0,40	0,40
S275JR/J0	FN	0,40	0,40	0,42	0,44	-
S275J2	FF	0,40	0,40	0,42	0,44	0,44
S355JR/J0	FN	0,45	0,47	0,47	0,49 <sup>c</sup>	-
S355J2	FF	0,45	0,47	0,47	0,49 <sup>c</sup>	0,49

<sup>abc</sup> Voir EN 10025-2:2004, tableau 6

Profils creux pour la construction finis à chaud en aciers non alliés et à grains fins selon EN 10210-1:2006 Soudabilité selon EN 10210-1:2006, tableau A2 <sup>a</sup>				
Qualité	Epaisseur nominale (mm)			
	≤16	>16 ≤40	>40 ≤65	>65 ≤120
S235JRH	0,37	0,39	0,41	0,44
S275J0H/J2H	0,41	0,43	0,45	0,48
S355J0H/J2H	0,45	0,47	0,50	0,53

<sup>a</sup> Voir EN 10210-1:2006, tableau A2

Profils creux pour la construction soudés, formés à froid selon EN 10219-1:2006 Soudabilité selon EN 10219-1:2006, tableau A2 <sup>a</sup>	
Qualité	Epaisseur nominale ≤ 40 mm
S235JRH	0,35
S275J0H/J2H	0,40
S355J0H/J2H	0,45

<sup>a</sup> Voir EN 10219-1:2006, tableau A2

Produits plat laminés à chaud en aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid selon EN 10149-1:2013.  
Soudabilité NPD

Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid selon EN 10346:2015  
Soudabilité NPD

- Résistance au choc (en Joule):

Produits laminés à chaud en aciers de construction selon EN 10025-1:2004 Résistance au choc selon EN 10025-2:2004, tableau 9 <sup>a</sup>				
Qualité	°C	Epaisseur nominale (mm)		
		≤150 <sup>a b</sup>	>150 ≤250 <sup>b</sup>	>250 ≤400 <sup>c</sup>
S235JR	20	27	27	-
S235J0	0	27	27	-
S235J2	-20	27	27	27
S275JR	20	27	27	-
S275J0	0	27	27	-
S275J2	-20	27	27	27
S355JR	20	27	27	-
S355J0	0	27	27	-
S355J2	-20	27	27	27

<sup>abc</sup> Voir EN 10025-2:2004, tableau 9

AUTEUR: QA  
GOEDKEURING: BSTS



DOCUMENT: ALG.DOC.0006  
REVISIE: 1  
DATUM: 21/08/2018  
PAGINA: 3 / 4

Profils creux pour la construction finis à chaud en aciers non alliés et à grains fins selon EN 10210-1:2006			
Résistance au choc selon EN 10210-1:2006, tableau A3 <sup>d</sup>			
Qualité	-20 °C	0 °C	20 °C
S235JRH <sup>c</sup>	-	-	27
S275JOH <sup>c</sup>	-	27	-
S275J2H	27	-	-
S355JOH <sup>c</sup>	-	27	-
S355J2H	27	-	-

<sup>cd</sup> Voir EN 10210-1:2006, tableau A3

Profils creux pour la construction soudés, formés à froid selon EN 10219-1:2006			
Résistance au choc selon EN 10219-1:2006, tableau A3 <sup>e</sup>			
Qualité	Epaisseur nominale (mm)		
	≤ 40		
	-20 °C	0 °C	20 °C
S235JRH <sup>a</sup>	-	-	27
S275JOH <sup>a</sup>	-	27	-
S275J2H	27	-	-
S355JOH <sup>a</sup>	-	27	-
S355J2H	27	-	-

<sup>ae</sup> Voir EN 10219-1:2006, tableau A3

Produits plat laminés à chaud en aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid selon EN 10149-1:2013.	
Résistance au choc NPD	

Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid selon EN 10346:2015	
Résistance au choc NPD	

- Capacité portante: NPD
- Déformation à l'état limite de service: NPD
- Résistance à la fatigue: NPD
- Résistance au feu : NPD
- Réaction au feu: CLASSE A1
- Rejet de cadmium: NPD
- Emission de radioactivité: NPD

• Durabilité:

- Grenailage mécanique selon EN 8501-1: 2007 (degré de préparation selon la spécification des éléments) avec ou sans primer de protection temporaire (épaisseur et couleur selon la spécification des éléments, fiche technique du primer sur demande).
- Galvanisation selon EN ISO 1461:2009

• Caractéristiques constructives

Concept: NPD, le client est responsable pour le concept y inclus les dessins d'exécution et la liste des tolérances spécifiques. Les dessins d'exécution doivent être adaptés à toutes les exigences concernées.

Exécution: Selon EN 1090-2:2018. Seules les tolérances sur les dimensions et la forme mentionnées ci-dessus (voir tolérances), sont d'application. D'autres tolérances sont seulement d'application si mentionnées explicitement dans la spécification des éléments.

Classe d'exécution: EXC2

AUTEUR: QA  
GOEDKEURING: BSTS

DOCUMENT: ALG.DOC.0006  
REVISIE: 1  
DATUM: 21/08/2018  
PAGINA: 4 / 4

Offre/confirmation de commande/bon de livraison de Sobemetal NV (le dernier document établi a priorité) est considéré comme spécification définitive des éléments. Vu le fait que le client est responsable pour le concept et l'application spécifique, il est obligé de vérifier si cette spécification des éléments répond aux exigences de son projet. Parachèvements, procédés de finissage, exigences dépendantes de l'application et des exigences supplémentaires ne s'appliquent seulement après mention explicite dans la spécification des éléments. Une simple référence aux documents ou fichiers du client n'implique pas une validation à moins qu'ils soient signés par un représentant légal de la société Sobemetal NV (seulement applicables pour la commande en question).

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) n° 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour Sobemetal NV et en son nom par



Erbico sprl  
Administrateur délégué de Sobemetal NV  
Représenté par Erwin Bil  
Vilvoorde, 21/08/2018